

JOYBLACK™ 黑色母粒

管道应用



描述

应用于管道的 JOYBLACK™ 黑色母粒系列产品具有出色的分散性和高炭黑浓度。在管道生产过程中具有优异的稀释性和易加工性能。使用本系列黑色母粒制造的管道具有高强度、优异的耐环境应力开裂性能和耐候性、抗紫外线、表面光滑及耐化学性等特点。

添加方法

应用于管道的 JOYBLACK™ 黑色母粒系列产品在塑料熔体中易于稀释均匀，可直接添加或预先混合后添加。

添加比例

参考国家标准，或由最终应用的性能需求决定。
在管道中的典型添加值为 4~6%。

典型特性

产品类别	产品型号	炭黑含量	MFI*	特点
压力管道 混配料专 用	HD92776	40%	40	P 型炭黑, 适用于 PE80、PE100 管道, 食品接触级
	LL92590	40%	7	P 型炭黑, 适用于 PE80、PE100 管道, 食品接触级
	LL94616	40%	10	P 型炭黑, 适用于 PE80、PE100 管道, 食品接触级
普通管道	PE96309	45%	30	小粒径炭黑, 分散性极佳
	PE96269B	45%	90	小粒径炭黑, 稀释性极好
	PE96269	50%	20	小粒径炭黑, 高炭黑含量
	PE6308	45%	30	小粒径炭黑, 分散性极佳, 性价比高
	PE6307	45%	30	小粒径炭黑, 分散性极佳, 经济性好

上表中的数据只是用于指导的典型测试值，而不是最终产品规格。产品规格可根据客户要求提供。

*熔体熔融指数 MFI 测定条件为 190°C，21.6kg，单位为 g/10mins。

包装

25KG/包聚乙烯袋。应存放在干燥处。

建议贮存期限：如按指示贮存，最长可达一年。超过一年后，建议复测水分含量后使用。